

Deumidificatori MASTER DHP 65

- Capacità (30°C/80% RH):

56 l/24h

- Capacità (20°C/60% RH):

22 l/24h

- Campo di lavoro:

umidità **30 - 70** % temperatura **3 - 45** °C

- Portata d'aria:

500 m³/h

- Tensione:

220-240/50 V/Hz

- Refrigerante:

R1234

- Dimensioni prodotto:

570 x 530 x 700 mm

- Assorbimento:

780 W

- Serbatoio acqua:

10,5 l

- Paletta:

4 pz

- Dimensioni (p x l x a):

730 x 580 x 840 mm

- Per stanza di ca.:

840 m³

- Rumorosità:

53 dB(A)

- Compressore:

rotativo

- Peso netto/lordo:

45 / 50 kg

- Per asciugare dopo un'alluvione:

336 m³



Caratteristiche principali



Descrizione del modello

- Alta efficienza
- Robusti
- Telaio in plastica resistente
- Igrostato a bordo
- Contaore
- Facili da aprire per la pulizia
- Possono essere puliti con idropulitrice
- Ampio serbatoio d'acqua con arresto automatico a serbatoio pieno
- Possibilità di lavoro continuo (24h)
- Possibilità di connettere un tubo per lo scarico dell'acqua
- Possibilità di avere a bordo contemporaneamente una pompa per lo scarico dell'acqua e un serbatoio
- Sovrapponibili

Caratteristiche



Umidostato a bordo



Attacco per umidostato remoto



Contaore

Pompa dell'acqua. Altezza massima

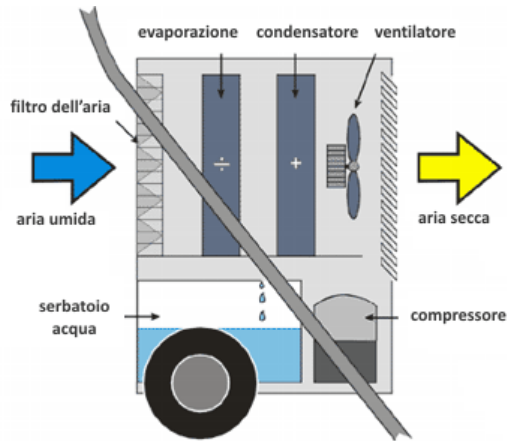
- Attacco per umidostato
- Sbrinamento veloce e automatico attraverso gas caldi
- Filtro dell'aria
- Indicatore di serbatoio pieno
- Riarmo automatico in caso di cali o interruzione di tensione



per lo scarico: 4m
4140.029 (R410A)
 Modelli per 2019
4140.441 (R1234)
 Modelli da 2020

Come funziona?

- Deumidificatori - flusso d'aria



Applicazione

- Edifici in costruzione
- Edilizia, lavori di restauro
- Archivi
- Biblioteche
- Protezione contro la condensa del vapore acqueo
- Stazione di depurazione, impianti idrici
- Magazzini

Luogo d'applicazione



- Ripristino in conseguenza di danni causati dall'acqua
- Depositi di prodotti sensibili all'umidità, come: medicinali, oggetti in legno e ferro, carta e prodotti di cuoio, apparecchi elettronici